

Obráběný dílec

Tímto makrem se definují specifické vlastnosti obráběného dílce.

Výběr



Makro obráběného dílce je již vloženo ve **strukturním stromu obrábění** souboru systému woodWOP.

Parametry jsou spravovány v 1 sadě parametrů:

- Rozměry, rozměry osazení

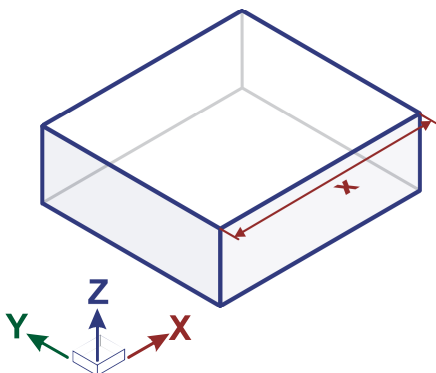
Rozměry, rozměry osazení



X

Délka hotového dílce

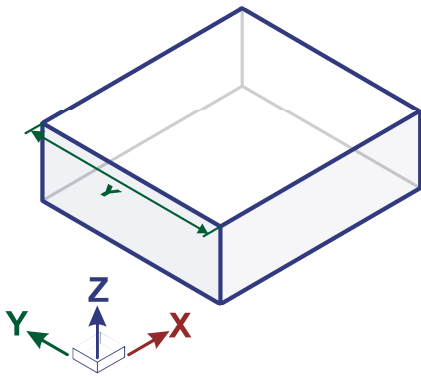
Délka hotového dílce definuje délku ve směru osy X obráběného dílce po obrábění.



Y

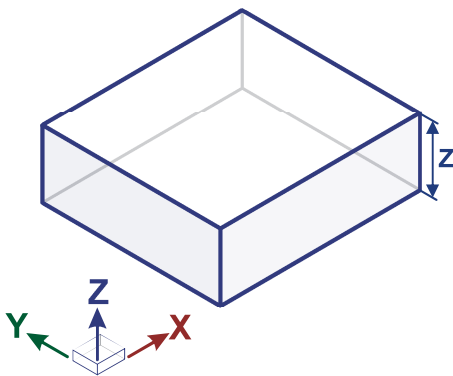
Šířka hotového dílce

Šířka hotového dílce definuje šířku ve směru osy Y obráběného dílce po obrábění.



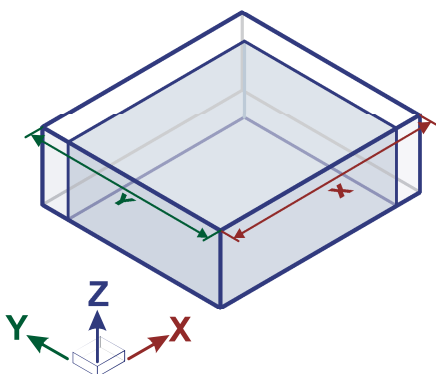
Z Tloušťka hotového dílce

Tloušťka hotového dílce definuje tloušťku ve směru osy Z obráběného dílce po obrábění. Všechny parametry obrábění jsou vypočítány s údajem **Hloubka** od tohoto rozměru.



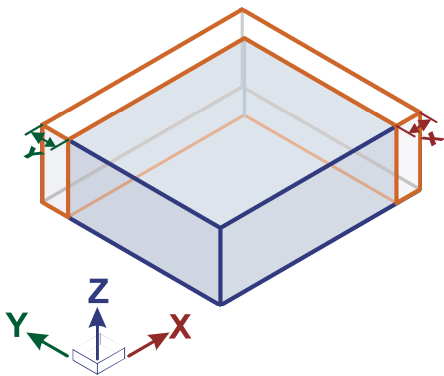
XY Rozměry polotovaru

Je-li tento parametr aktivován, musí být zadány celkové rozměry polotovaru, tj. délka a šířka.



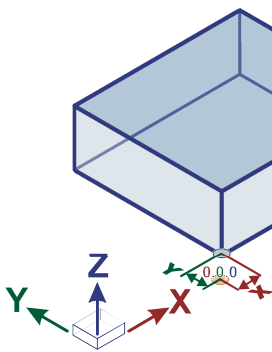
Přídavek

Je-li tento parametr aktivován, musí být zadán rozdíl mezi rozměry polotovaru a rozměry hotového dílce.



Osazení hotových dílců

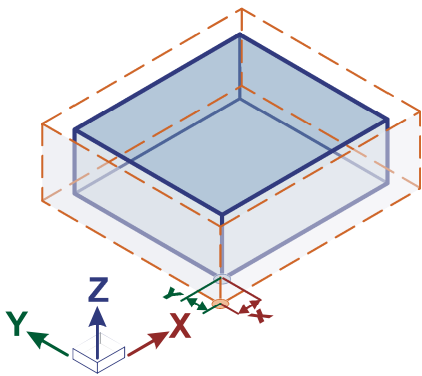
Posune nulový bod obráběného dílce proti nulovému bodu stroje.



Osazení polotovaru XY

Pomocí tohoto parametru se zadává osazení polotovaru.

To se používá, když se polotovár nepokládá přímo k dorazům. Příklad, práce se šablonami.



Upozornění

Pokud je zadáno osazení polotovaru, dodatečně se přičte k rozměrům osazení hotového dílce.

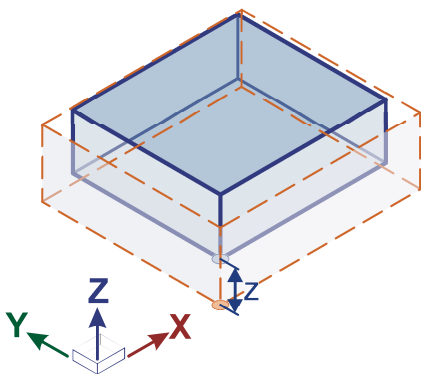


Z

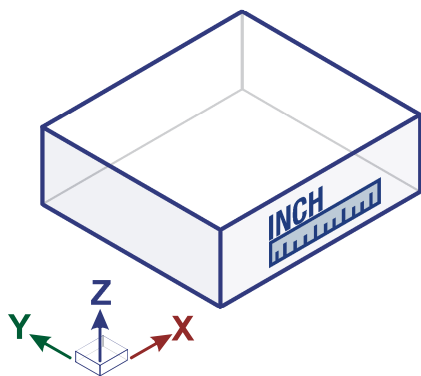
Osazení polotovaru Z

Pomocí tohoto parametru se zadává osazení polotovaru ve směru osy Z.

To se používá, když se polotovar nepokládá přímo na přísavná zařízení. Příklad k výpočtu tloušťky šablony při práci se šablonami.



Je-li tento parametr aktivován, přepne se měrná jednotka v systému woodWOP z **mm** na **Inch**.



Upozornění

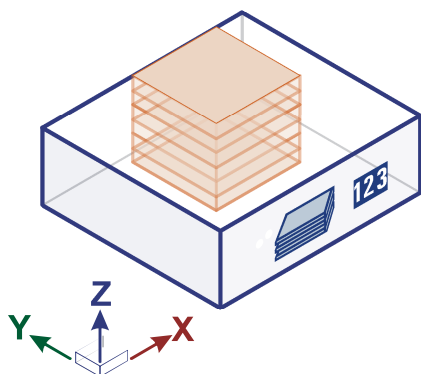
Aby se pole parametrů aktivovalo, musí být v nabídce **NÁSTROJE>NASTAVENÍ** aktivní parametr **INCH** .



123

Počet dílců

Tento parametr vyhodnotí software k evidenci dat stroje.

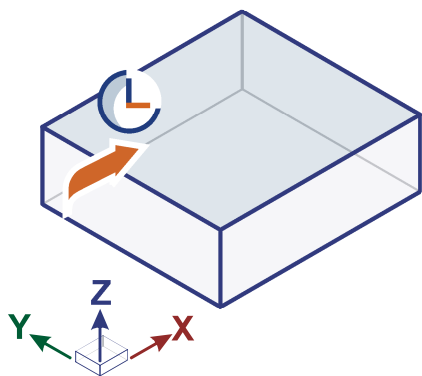


► k dispozici zvláštní návod! Viz dokumentace „MDE“



Doba plnění

Tento parametr se vyhodnocuje k výpočtu výrobní doby.

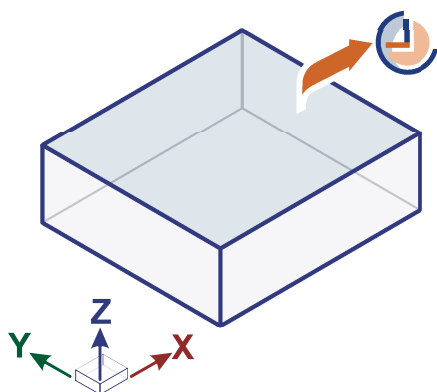


► k dispozici zvláštní návod! Viz dokumentaci „Software woodTime“



Doba odběru

Tento parametr se vyhodnocuje k výpočtu výrobní doby.



► k dispozici zvláštní návod! Viz dokumentaci „Software woodTime“



Symbol

Pomocí tohoto parametru lze zvolit jiný symbol pro makro obráběného dílce.

To je v podstatě užitečné pro lepší identifikaci maker komponenty.



Upozornění

Jako datové formáty jsou přípustné pouze libovolné soubory typu .BMP, .PNG, .JPG a .SVG. Maximální velikost obrázku je 28 x 28 pixelů.